

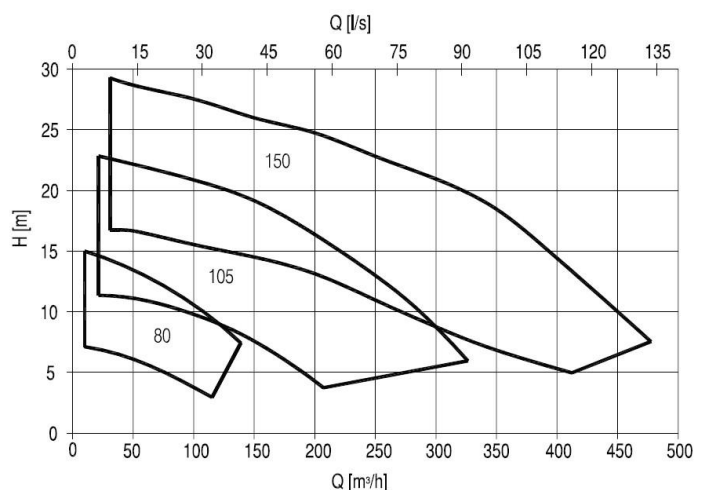
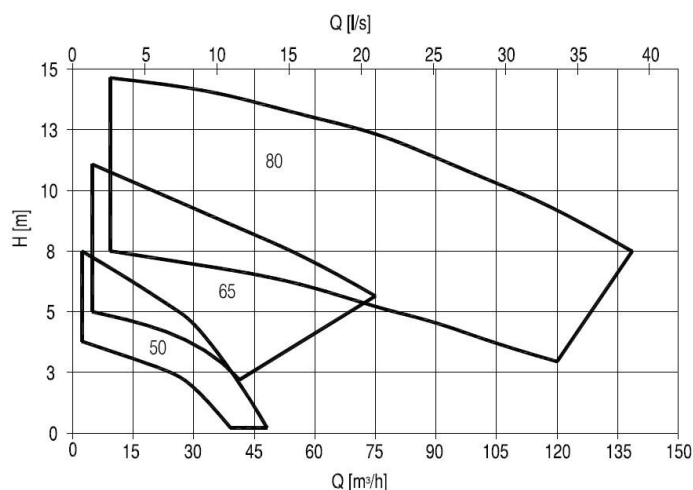
Tauchscheid-Motorpumpen DG



Anwendungen:

- Rückspülung in Schwemmkanäle
- Leerpumpen von Jauchegruben
- Über grosse Entfernungen pumpen
- Umpumpen in Biogasanlagen

Pumpendiagramme (bei 0% TS):



Produktbeschreibung:

Die Tauchscheid-Motorpumpen DG werden als frostfreier Einbau in alle Arten von Mediums eingetaucht, wo sie abrasive Flüssigkeiten Pumpen (auch über weite Entfernungen), Zerkleinern, Rückspülen sowie zum Befüllen von Tankfahrzeugen verwendet werden. Das beim Pumpeneinlauf versehene Messersystem sowie die Konstruktion des

gegossenen Pumpengehäuses helfen, Verstopfungsgefahren beim Ansaugen zu vermeiden und die Pumpfähigkeit zu erhöhen.

Pumpenoptionen und Verschleissteile können in gehärtetem Material geliefert werden, was die Lebensdauer der Pumpen erheblich verlängert. Pumpen mit hohen Drucksegmenten von bis zu 2'950 U/min sind mit DN50-80 Abgänge erhältlich.

Leistungen:	
Herstellerin	Landia A/S, DK
Motor- und Laufraddrehzahl	Von 1'400 bis 1'460 U/min
Design	Direktantrieb
Pumpkapazität	Von 30 bis 500 m³/h.
Pumpkopfleistung (bei 4.0m Höhe)	Von 500 bis 8'330 L/min.
Gesamtleergewicht	Von 25 bis 350 kg

Antrieb:	
Motorgrösse	Von 0.75 bis 30.0 kW.
Motor	3-Phasen-Wechselstrommotor
Nenn-, Betriebsspannung Frequenz	400 V / 360 V 50 Hz
Wartungsintervall	Max. 2'000 Betriebsstunden

Standardausführung:	
Motor-, Pumpgehäuse und Laufrad	Gusseisen EN-GJL-250
Schmiersystem Motor	Lebensdauergeschmierte Lager
Messersystem bei Pumpeneinlauf	Stahl W1.0038
Inneres Dichtungssystem	2x Gleitringdicht. Silic. carbid
Bimetallschalter (Temperatur)	PTO ClicksOn
Schutzklasse Schutzart	IP 68 (Staub und Wasser) F
Oberflächenbehandlung	RAL 9005 (Schwarz gestrahlt)

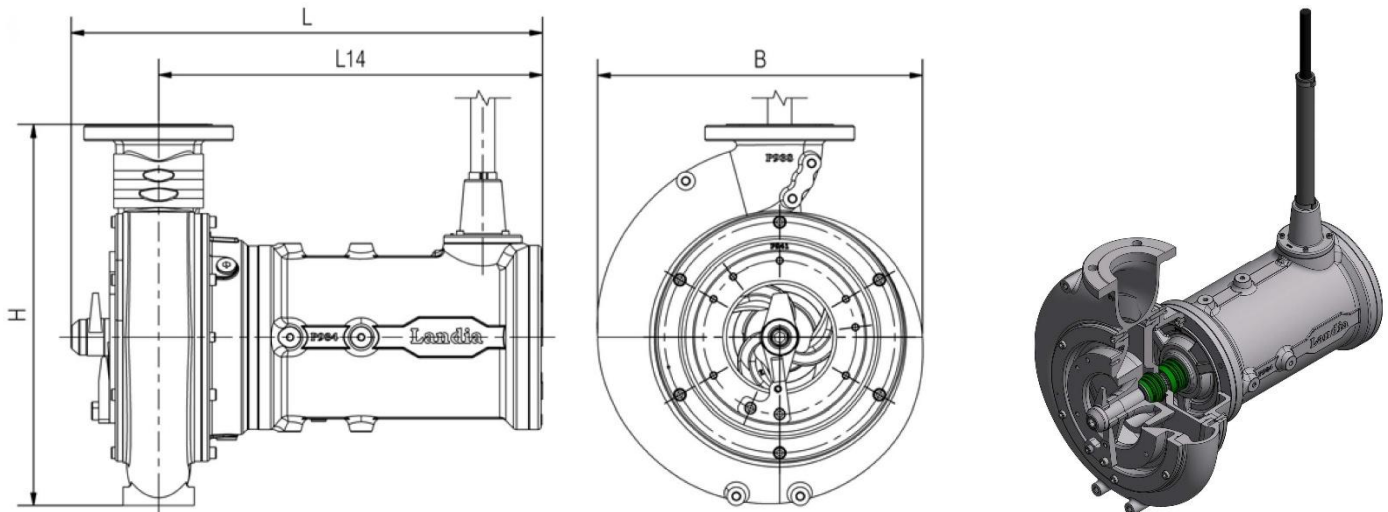
Optionen:		• = optional x = nicht möglich
Pumpabgänge anders als DN50-150		x
Pumplaufrad Gusseisen EN-GJL-700-2		•
Ausgeweitetes Messersystem		•
Absenkvorrichtung Führungsrohre		• •
Pumpenaufstellung Kupplungsfuss		• •
Ex-geschützter Motor (ATEX)		•
Sensorüberwachung Alarmanzeige		• •
Frequenzumrichter Schaltschrank		• •
Oberflächenbehandlung auf Wunsch		•

Standardmodelle:

Tauchschneid-Motorpumpen:		kW	U/min	L/min	A400V	Y/Δ	A-dol	cos φ	η %	SOM	Kg
DG_DN50	0.75 kW	0.75	1'400	500	2.1	Y	10	0.70	73.6	•	25
DG_DN65	1.1 kW	1.1	1'410	830	2.6	Y	14	0.79	76.7	•	45
DG_DN65	1.5 kW	1.5	1'400	1'000	3.4	Y	19	0.81	78.6	•	50
DG_DN65	2.5 kW	2.5	1'410	1'330	5.0	Y	30	0.80	80.2	•	55
DG_DN80	3.0 kW	3.0	1'430	1'830	6.7	Δ	43	0.79	82.4	•	80
DG_DN80	4.0 kW	4.0	1'435	2'160	8.8	Δ	61	0.78	84.1	•	85
DG_DN80	5.5 kW	5.5	1'440	2'500	11.0	Δ	68	0.87	84.6	•	100
DG_DN105	7.5 kW	7.5	1'455	3'500	15.0	Δ	90	0.83	86.2	•	150
DG_DN105	11.0 kW	11.0	1'455	4'500	21.5	Δ	146	0.84	87.9	•	160
DG_DN105	15.0 kW	15.0	1'465	5'000	29.0	Δ	212	0.84	88.7	•	200
DG_DN105	18.5 kW	18.5	1'460	5'330	35.0	Δ	238	0.85	89.3	•	210
DG_DN150	18.5 kW	18.5	1'460	5'330	35.0	Δ	238	0.85	89.3	•	265
DG_DN150	22.0 kW	22.0	1'465	7'000	43.0	Δ	280	0.82	90.1	•	325
DG_DN150	30.0 kW	30.0	1'465	8'330	57.0	Δ	399	0.84	90.7	•	350

Nennleistung: kW | Motorleistung: U/min | Pumpleistung: L/min | Nennstromstärke: A400 V | Anschluss: Y/Δ | Startstromstärke: A-dol | Wirkleistungsfaktor: cos φ | Wirkungsgrad: η % | Sensorüberwachung: • Option | Gewicht: Kg.

Abmessungen für Tauchschneid-Motorpumpen (alle Masse in [mm], gekennzeichnet wenn anders):



Typ:		B	H	L	L14	---	--	--	--	--
DG_DN50	0.75 kW	250	300	365	290					
DG_DN65	1.1 kW	320	380	445	361					
DG_DN65	1.5 kW	320	380	445	361					
DG_DN65	2.5 kW	320	380	450	366					
DG_DN80	3.0 kW	370	440	550	445					
DG_DN80	4.0 kW	370	440	550	445					
DG_DN80	5.5 kW	370	545	580	480					
DG_DN105	7.5 kW	460	545	665	540					
DG_DN105	11.0 kW	460	545	665	540					
DG_DN105	15.0 kW	460	545	710	585					
DG_DN105	18.5 kW	460	545	710	585					
DG_DN150	18.5 kW	580	754	690	585.5					
DG_DN150	22.0 kW	580	754	820	715					
DG_DN150	30.0 kW	580	754	820	715					

Alle Daten wurden zum Zeitpunkt der Veröffentlichung aktualisiert. Wir behalten uns jedoch das Recht vor – aufgrund technologischer Entwicklung – Änderungen ohne vorherige Ankündigung zu unternehmen.